

Willkommen bei der Recylex - Gruppe

Abteilung Norzinco - Harzer Zinkoxide



Ohne Zink kein Leben

Gefahrenabwehr bei der Norzinco GmbH



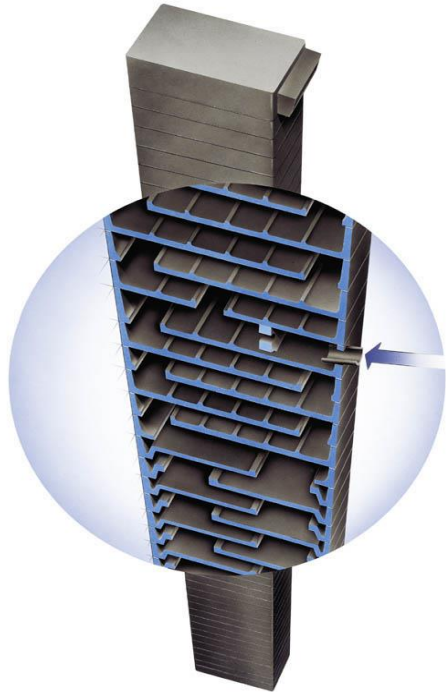
Michael Schiffer / Lennart Klesse

Stellv. Betriebsleiter / Projektingenieur

Stand: 2018



New Jersey -Prozess

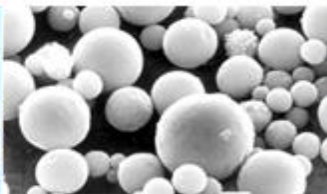


Quelle: RHI AG - Didier

Produktion pro Jahr:
20.000 t Zinkoxid
5.000 t Zinkstaub

Vorstoffe:

- **Oberschlacken**
- **Altzink**
- **Umschmelzzink**



Wussten Sie ?



Einsatzgebiete:

- Kosmetik (Shampoo, Creme, Rouge, Lippenstift, Lidschatten und vieles mehr)
- Pharmazie (Haut, Organe, Hormonhaushalt, Ekzeme, Immunsystem, Krebsbekämpfung und vieles mehr)
- Glasindustrie (optische Gläser, Kristalltrinkgläser)
- Keramik (Porzellan: WC-Becken, Geschirr, u.m.)
- Chemische Industrie (z. B. Herstellung von Pigmenten, Stabilisatoren)
- Elektronik (Trafos, E-Bauteile, Halbleiter, Solartechnik)
- Katalysatoren, Oberflächenbehandlungsmittel
- Lackindustrie (Spielzeug, Holzschutz, Deckfarben)
- Reifen- und Gummiherstellung



Ohne Zink kein Leben



- Zink ist ein lebensnotwendiges Spurenelement für Mensch und Tier
- Der tägliche Bedarf eines Menschen liegt bei 5 - 20 mg Zink pro Tag
- Zinkmangel führt zu:
 - Wachstumsstörungen
 - Geruchs- und Geschmacksstörungen
 - Hauterkrankungen
 - Appetitlosigkeit
 - Infektionsanfälligkeit
 - Teilnahmslosigkeit
 - Aggressivität
 - Potenzstörungen
- Zinkhaltige Präparate für den Menschen und Zinkoxid im Tierfutter gleichen Defizite aus und schützen vor Mangelerscheinungen

Warum ist die Norzinco GmbH eingestuft als Störfallbetrieb?

- Zinkoxid = wasser- bzw. umweltgefährdender Stoff
- Wasserorganismen (z.B.: Algen, Wasserläufer, ...) können durch die Aufnahme größerer Mengen Zinkoxid geschädigt werden.
- Nach heutigem Kenntnisstand ist **keine Gesundheitsgefährdung von Menschen** durch die Freisetzung von Zinkoxid zu erwarten.

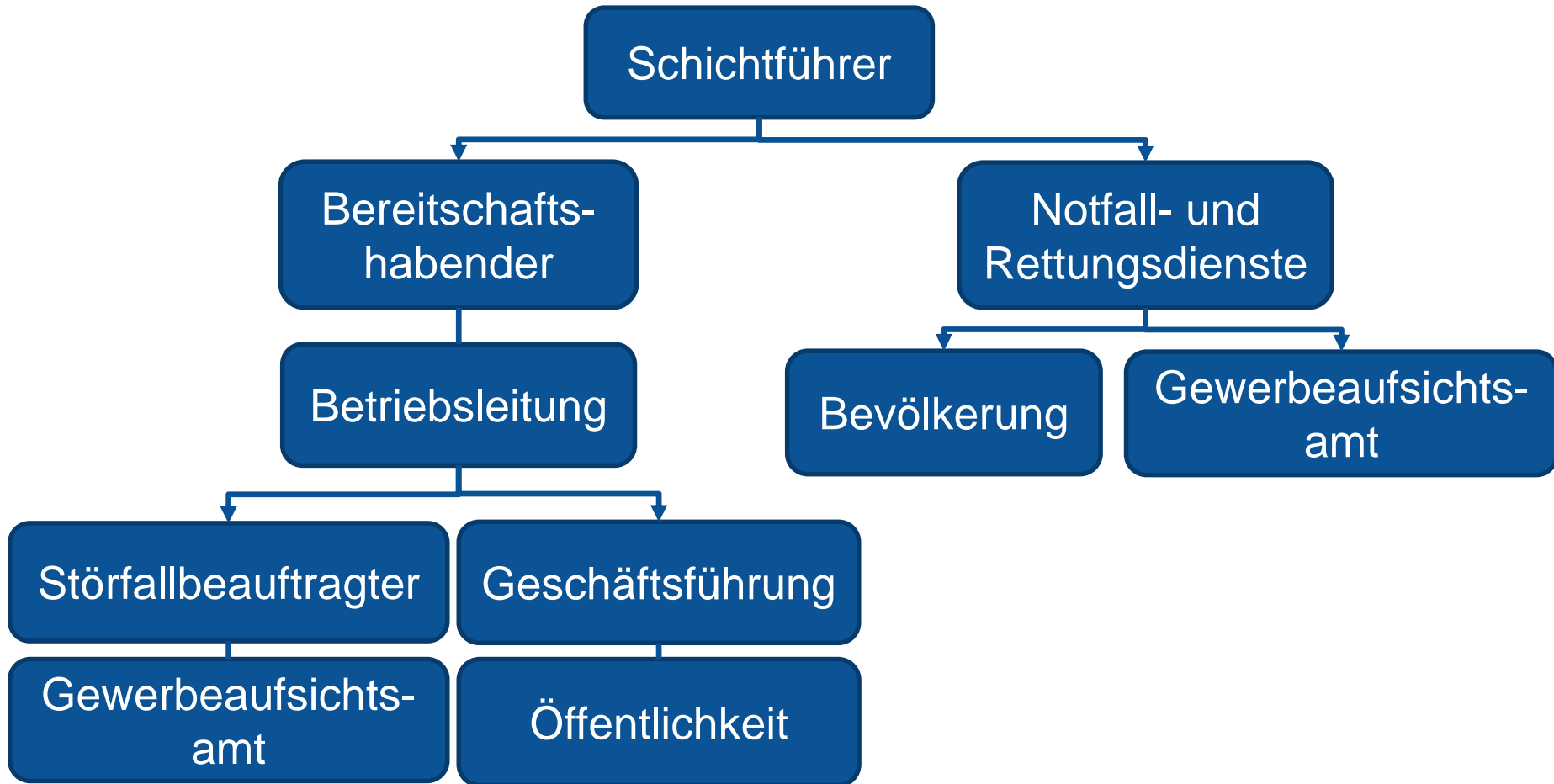
Organisatorische Maßnahmen:

- Erstellung und regelmäßige Aktualisierung des Sicherheitsberichtes
- Durchführung von Gefahrenanalysen
- Erstellung und regelmäßige Aktualisierung des Gefahrenabwehrplanes
- Regelmäßige Überprüfung bestimmter Anlagenteile durch verschiedene externe Gutachter/Stellen und Behörden

Operative Maßnahmen:

- Regelmäßige Schulung der Mitarbeiter
- Interne 24h-Überwachung aller relevanten Anlagenteile
- Interne Übung von Anlagen-/Strom-/Gasausfällen
- Interne Evakuierungsübungen (4x jährlich)
- Übung von Notfallszenarien zusammen mit der Feuerwehr Harlingerode

Alarmkette



Mögliche Störfallszenarien (Beispiele)

Mögliches Störfallszenario	Auswirkung	Gegenmaßnahmen
Ausfall eines Produktionsfilters	Freisetzung von Zinkoxid	Notfall-Schnellabschaltung der Produktionsanlage innerhalb von 30 min
Stromausfall	Freisetzung von Zinkoxid	Notfall-Schnellabschaltung der Produktionsanlage innerhalb von 30 min
Brand innerhalb der Anlage	Zinkoxid im Löschwasser	Speichermöglichkeiten für Löschwasser auf dem Werksgelände

Weitere Informationen finden Sie im Bereich „Information der Öffentlichkeit“ unter:

<http://www.recylex-germany.com/de/norzinco>

Alle Informationen werden alle 3 Jahre überprüft und ggf. aktualisiert.

*Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit*



Norzinco GmbH
Landstraße 93
38644 Goslar

Telefon: +49 – (0) 53 21/ 684 - 0
Fax: +49 – (0) 53 21/ 684 - 111